

Refrigeradoras para la producción de bebidas

QUANTOR PRO



NUEVO MODELO !

Perfectamente adaptado a la elaboración de vino y cerveza

Unidades reversibles, frío-calor

Depósito de inercia en Inox

Temperatura de salida desde -10°C

QUANTOR PRO - Q151R-Q452R

ENFRIADORAS/BOMBAS DE CALOR

QUANTOR PRO es una gama de equipos de frío refrigerados por aire, desarrollada específicamente para la industria de bebidas. Estos equipos son la solución perfecta para elaboradores de vino, cerveza, sidra y otras bebidas, que requieren frío (y también calor) durante su proceso de producción.

De serie, ofrecen la posibilidad de trabajar desde los -10°C -para estabilización, maceración – y hasta los +50 °C, con el objetivo de controlar al completo los procesos de elaboración. Equipados con depósito de inercia y bomba de impulsión de refrigerante, se facilita la integración del equipo en cualquier instalación. Diseñadas para exteriores.

Las unidades **QUANTOR PRO** están disponibles en cinco modelos, desde los 15 a 45 kW.

APLICACIONES

- Control de temperatura de las fermentaciones del vino, cerveza y otras bebidas
- Estabilización tartárica por frío
- Maceración y desfangado por frío
- Climatización de salas con termoventiladores

TEMPERATURAS DE TRABAJO

Modo refrigeración: de -10 a +18°C
Modo calentamiento: de +25 a +50°C

TEMPERATURA AMBIENTE

de -10°C a +42°C

INDUSTRIAS OBJETIVO



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Enfriadoras de agua refrigeradas por aire, con modo reversible para calentamiento, incluido de serie
- Módulo hidráulico incluido, con depósito de inercia, válvula de expansión y bomba de impulsión de refrigerante
- Compresores Scroll
- Ventiladores con variador de frecuencia
- Detector de fases (control 3 fases)
- Parrillas de protección del condensador
- Montaje anti-vibración
- Refrigerante: R410A

OPCIONES DISPONIBLES

- Control remoto por cable (dos variantes -BASIC y PLUS)
- Vininfo, software de control y programación de la temperatura de los depósitos. Incluye servicio de alertas configurables por el usuario

		Q151R	Q181R	Q241R	Q352R	Q452R	
DATOS TÉCNICOS	Potencia Frigorífica *	kW	15	18	24	35	45
	Tensión		400V / 3Ph / 50Hz				
	Consumo eléctrico	kW / A	3,8 / 8,5	5,02 / 14	6,79 / 18	10,79 / 28	16,68 / 34
	SEER	W / W	4,18	4,44	4,49	4,44	4,23
	Número de compresores		1	1	1	2	2
	Ventiladores		2 ventiladores inverter	2 ventiladores inverter	2 ventiladores inverter	2 ventiladores con variador de velocidad	2 ventiladores con variador de velocidad
	Capacidad tanque	l	75	75	75	100	100
	Racores entrada/salida		1 ¼" hembra	1 ¼" hembra	1 ¼" hembra	1 ¼" hembra	1 ¼" hembra
	Medidas (LxAxA) Peso	mm kg	1.165x550x1.281 147	1.165x550x1.281 151	1.165x550x1.281 187	1.750x750x1.450 447	1.750x750x1.450 457

* Potencia frigorífica a temperatura ambiente de 28°C y temperatura del agua de 12/7°C.

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.