

Refrigeradoras para la producción de bebidas

## QUANTOR PRO



**NUEVO MODELO !**

Perfectamente adaptado a la elaboración de vino y cerveza

Unidades reversibles, frío-calor

Depósito de inercia en Inox

Temperatura de salida desde -10°C

# QUANTOR PRO - Q151R-Q452R

## ENFRIADORAS/BOMBAS DE CALOR

**QUANTOR PRO** es una gama de equipos de frío refrigerados por aire, desarrollada específicamente para la industria de bebidas. Estos equipos son la solución perfecta para elaboradores de vino, cerveza, sidra y otras bebidas, que requieren frío (y también calor) durante su proceso de producción.

De serie, ofrecen la posibilidad de trabajar desde los -10°C -para estabilización, maceración – y hasta los +50 °C, con el objetivo de controlar al completo los procesos de elaboración. Equipados con depósito de inercia y bomba de impulsión de refrigerante, se facilita la integración del equipo en cualquier instalación. Diseñadas para exteriores.

Las unidades **QUANTOR PRO** están disponibles en cinco modelos, desde los 15 a 45 kW.

### APLICACIONES

- Control de temperatura de las fermentaciones del vino, cerveza y otras bebidas
- Estabilización tartárica por frío
- Maceración y desfangado por frío
- Climatización de salas con termoventiladores

### TEMPERATURAS DE TRABAJO

Modo refrigeración: de -10 a +18°C  
Modo calentamiento: de +25 a +50°C

### TEMPERATURA AMBIENTE

de -10°C a +42°C

### INDUSTRIAS OBJETIVO



### EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Enfriadoras de agua refrigeradas por aire, con modo reversible para calentamiento, incluido de serie
- Módulo hidráulico incluido, con depósito de inercia, válvula de expansión y bomba de impulsión de refrigerante
- Compresores Scroll
- Ventiladores con variador de frecuencia
- Detector de fases (control 3 fases)
- Parrillas de protección del condensador
- Montaje anti-vibración
- Refrigerante: R410A

### OPCIONES DISPONIBLES

- Control remoto por cable (dos variantes -BASIC y PLUS)
- Vininfo, software de control y programación de la temperatura de los depósitos. Incluye servicio de alertas configurables por el usuario

		Q151R	Q181R	Q241R	Q352R	Q452R	
DATOS TÉCNICOS	Potencia Frigorífica *	kW	15	18	24	35	45
	Tensión		400V / 3Ph / 50Hz				
	Consumo eléctrico	kW / A	3,8 / 8,5	5,02 / 14	6,79 / 18	10,79 / 28	16,68 / 34
	SEER	W / W	4,18	4,44	4,49	4,44	4,23
	Número de compresores		1	1	1	2	2
	Ventiladores		2 ventiladores inverter	2 ventiladores inverter	2 ventiladores inverter	2 ventiladores con variador de velocidad	2 ventiladores con variador de velocidad
	Capacidad tanque	l	75	75	75	100	100
	Racores entrada/salida		1 ¼" hembra	1 ¼" hembra	1 ¼" hembra	1 ¼" hembra	1 ¼" hembra
	Medidas (LxAxA)	mm	1.165x550x1.281	1.165x550x1.281	1.165x550x1.281	1.750x750x1.450	1.750x750x1.450
	Peso	kg	147	151	187	447	457

\* Potencia frigorífica a temperatura ambiente de 28°C y temperatura del agua de 12/7°C.

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.